

Timberoll Belts

工砂光机输送作业无缝橡胶环带

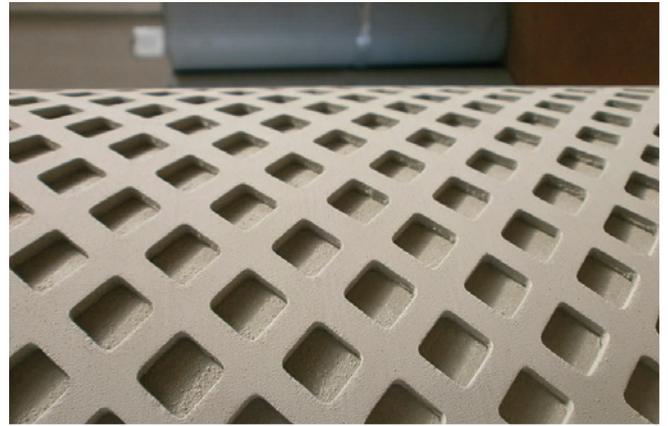
专为木工机器而设计的真正无缝橡胶环带

传送环带可用于磨砂校准和修整心材、刨花木板、胶合板、层压板、塑料层压板（合成树脂粘合层压板）等机器，且具备有助于实现表面完美加工的相应特点。

由于表现优异，TIMBEROLL橡胶环带不断地获得用户的强烈肯定。其独特之处在于，采用前沿的设计及制造技术，从而制造出所需尺寸的套带，无需重叠缝合环带两端（即无接头）。

得益于上述制造工艺、所用材料的品质及其构造，使得TIMBEROLL橡胶环带获得了更好的性能，例如：

- 1 环带所有部分的厚度和强度绝对地均匀，可实现超过360°的弧形运作
- 2 环带具有优异的线性运行，即使机器工作台的长/宽比率 ≤ 1 也可运作
- 3 高柔韧性，从而适用于更小直径的滑轮
- 4 工作应力下的最大平整度和不变形性
- 5 由于摩擦系数非常低，在机器工作台的滑动面上具有极高的平整度
- 6 由于橡胶涂层高度覆盖以及所采用轮廓提供了高的摩擦系数，使其高效的黏着性更易于控制环带上传送的材料。



环带主要构造：

TIMBEROLL橡胶环带的特点充分表现于下列的结构细节：

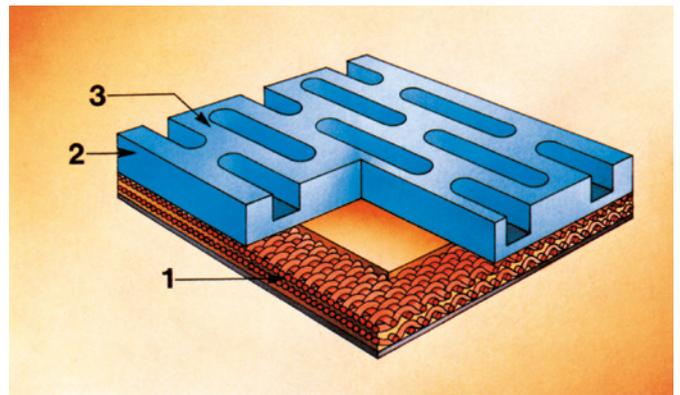


图1：环带的结构

1. 结构

此项条款详解了拉力部件或环带滑动层及其内部滑动层的组成结构（详见表格1）；

2. 橡胶涂层

此项条款详解了用于承载面的橡胶材料（详见表格2）；

3. 顶部轮廓

这是橡胶涂层上网格和空隙交替的压形（详见表格3）。

一般应用以及特殊应用的现有结构、橡胶涂层及顶部轮廓的各种类型，连同它们的主要特点将在下页有详细介绍。正确地选择各种组合，我们可以为您提供最符合所需的效果。请立即联系我们的技术人员，他们将会遵照您的意愿为您提供最贴切的建议。

代码	拉力层	标称* 环带厚度	滑动层		工作负荷 daN/cm	工作负荷 daN/cm		建议的应用和特点
			Pes	棉		1%	1,5%	
			1	-	12	4-6	7-9	适用于工作台长度≤1米且带有1个加工头的机器。牵引功率≤1KW**
EPQ	2	9 (+1/-0.5)	1	-	20	6-8	12-14	适用于工作台长度≤2.5-3米且带有2-3个加工头的机器。校准各步大于1毫米。牵引功率≤两千瓦**
EPQP	3	10 (+1/-0.5)	1	-	30	7-9	14-16	同EPQ。适用于工作台长度>3米且带有3个或更多个加工头的机器。牵引功率≤4.5千瓦。还建议用于带有真空装置的机器。**
EPQC	2	9 (+1/-0.5)	-	1	20	6-8	13-15	同EPQ **
EPQPC	3	10 (+1/-0.5)	-	1	28	7-9	14-16	同EPQP **
EMQC	2	12 (0/-1)	-	1	20	6-8	13-15	替换环带最大平整度和极薄材料(<1毫米)。SP100轮廓。
EMQPC	3	13 (0/-1)	-	1	28	7-9	14-16	替换环带最大平整度和极薄材料(<1毫米)。SP100轮廓。
SME400		8 (+1/-0.5)	-	-	40	25	-	适用于边角和定形磨砂机。带有V形导向器，宽度≤200毫米。可按要求生产。

* 标称厚度，轮廓SP 106-107-108-109-110。当耦合轮廓SP 111时，标称厚度将变薄1毫米，即EPQ-SP111 标称厚度 8 (+ 1 / -0.5)

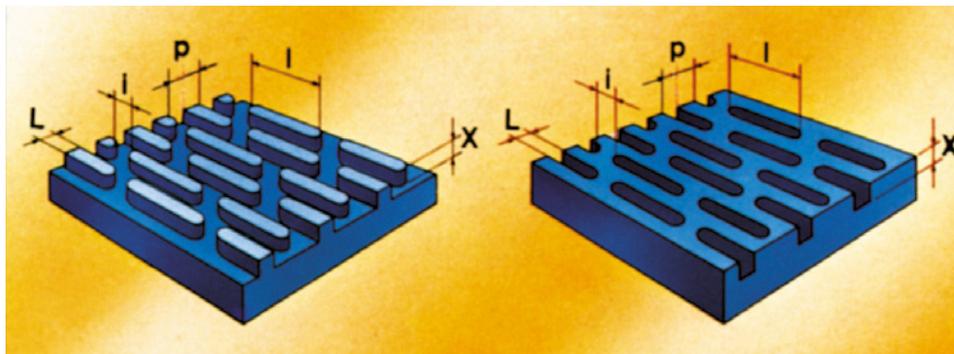
** 不适用于SP100轮廓

表格-1

橡胶涂层			
种类	颜色	邵氏 A 硬度 (±5)	建议的应用和特点
CB	灰色	40 50 60 70	一般应用。当使用机器装备配备的磨砂带时，抗冲击强度和抗撕裂性优异，表面加工过程中的可加工性良好。极好的控制力，可有效地防止被加工材料滑倒。高紧压应变变能力。
CS	黑色	57	与带有限制防静电电荷特殊倾向的CB相同；抑制环带表面上的灰尘颗粒积累。
HPL	白色	65	适用于温度高达+110° C的特殊情况；具有良好的抗油性。
特殊	-	20 ÷ 90	特殊应用。

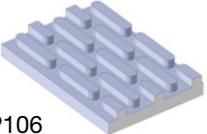
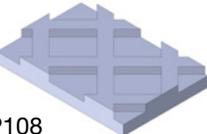
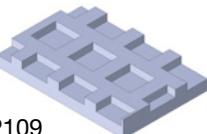
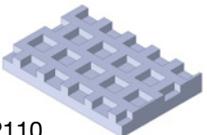
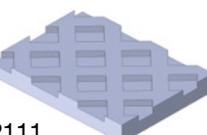
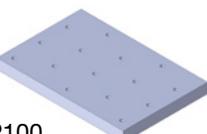
* 即：抗静电，耐油性，FDA，超强黏着性

表格-2



l = 长度
 L = 宽度
 X = 高度 (磨砂后)
 i = 间距
 p = 节距

标准顶部轮廓

种类	尺寸					网格 / 空隙 %	特点及应用
	l	L	X	i	p		
 SP106	25	5	4	5	10	40/60 3360 ribs/m ²	适合宽带磨砂校准机。材料黏着控制力极佳，提升轮廓的低应力力。
 SP108	20	20	4	8	40	49/51 1275 cells/m ²	可用于SP106的替换，由于其较高的抗变形性，具有更好的校准精度；材料黏着控制力良好，对带有真空系统的机器有效。
 SP109	15	15	4	7	22	49/51 2220 cells/m ²	作为SP108的替代品，具有更高的网格百分比；更好的应变强度和校准精度。
 SP110	10	10	4	5	15	49/51 5100 cells/m ²	作为SP107的替代品，具有更好的材料黏着控制力。
 SP111	12	12	3	7	24	60/40 2770 cells/m ²	作为SP108和SP109的替代品。校准精度更高，黏着控制力更好。适于真空系统。
 SP100	-	-	-	-	-	-	磨砂面，特别对加工材料，甚至厚度小于0.5毫米的材料也有效。（与EMQC/ EMQPC耦合）。

可用像三角起伏的特殊顶部轮廓 (SP104)，蜂巢配置 (SP130)，圆形轮廓 (SP112)，反菱形轮廓 (SP107) 或钻孔表面。

表格-3

建议驱动环带滑轮的最小直径

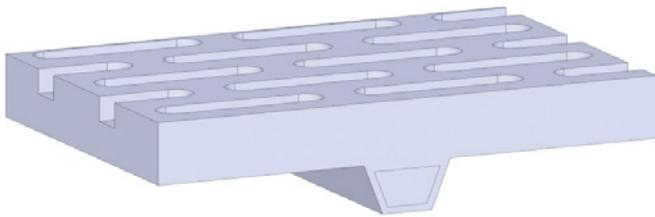
结构	直径 (毫米)
ELG, SME400	90
EPQ, EPQC	120
EPQP, EPQPC, EMQC, EMQPC	150

表格-4

公差	
内圆周	
最大5000	±0.5%
大于5000	±0.75%
宽度	±1% (最小3毫米)
厚度	+1/-0.5毫米
厚度均匀性	最大0.2毫米

表格-5

TIMBEROLL V形导向器 — 专门用于边角磨砂机和定形磨砂机的真正无缝橡胶环带



我们建议以下组合类型：

结构：用于环带的EPQP或EPQ具有长或短的中心距，SME400用于小直径滑轮；

顶部轮廓：SP104或SP130适用于磨边机，而SP107或SP110则适用于抛光异形钢材或成形钢材；

下部轮廓：采用更大的V形部件；剪切应力与导向挡边相互抵消，增加了应力。相应地，导向部分变得更大。最常见的尺寸在表6第二部分有提及。

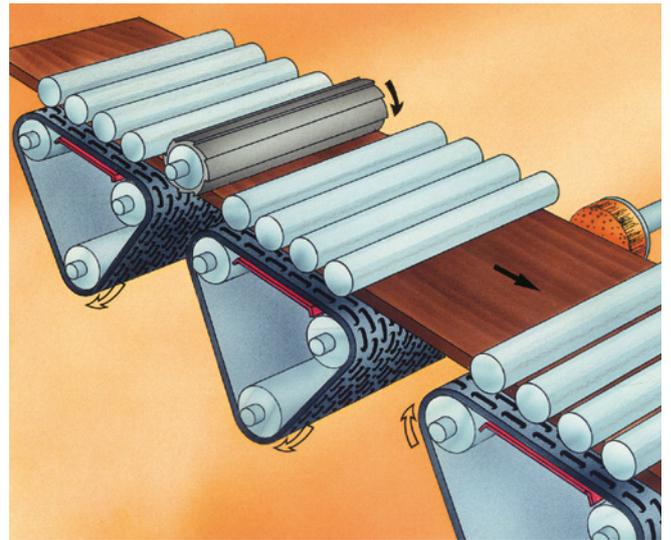


图2：边角磨砂机和定形磨砂机

建议用于带V形导向器环带的驱动滑轮的最小直径					
下部轮廓		梯形部分 (毫米)		直径 (毫米)	
编码	部分	底	高	无凹口导向器	凹口导向器
SP501	Z	10	6	110	75
SP502	A	13	8	120	95
SP503	B	17	11	200	120
SP504	C	22	14	300	200

表格-6

公差	
内圆周	见表5
宽度	见表5
厚度	见表5
中央导向挡边的错位	±1.0毫米

表格-7



WIN WIN S.r.l.
 Cap. Soc. € 100.000,00 i.v.
 C.F P.iva e Reg. Impr. CO 03289090130
 www.BeltTS.com

Operational & Legal Address
 Via Risorgimento, 8
 22044 Inverigo (CO)
 Italy

Tel. +39 031.604111
 Fax. +39 031.604399
 info@winwingomma.com
 info@beltts.com

Drawing, materials and other data are subject to changes prior notice by WinWin S.r.l. All right reserved. Publication is protected by copyright and cannot be reproduced in any part without permission by the Company. Please, be aware that WinWin S.r.l. is the only owner of the know-how of former Cigo Industria Gomma S.r.l.